

Станция монтажа фурнитуры на рамы RM 4000

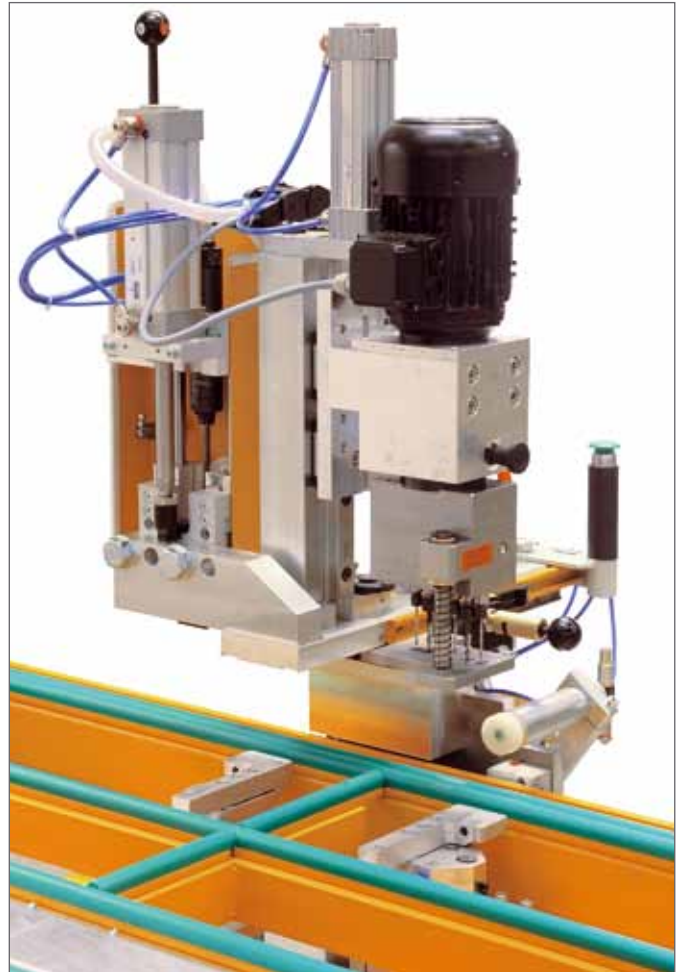
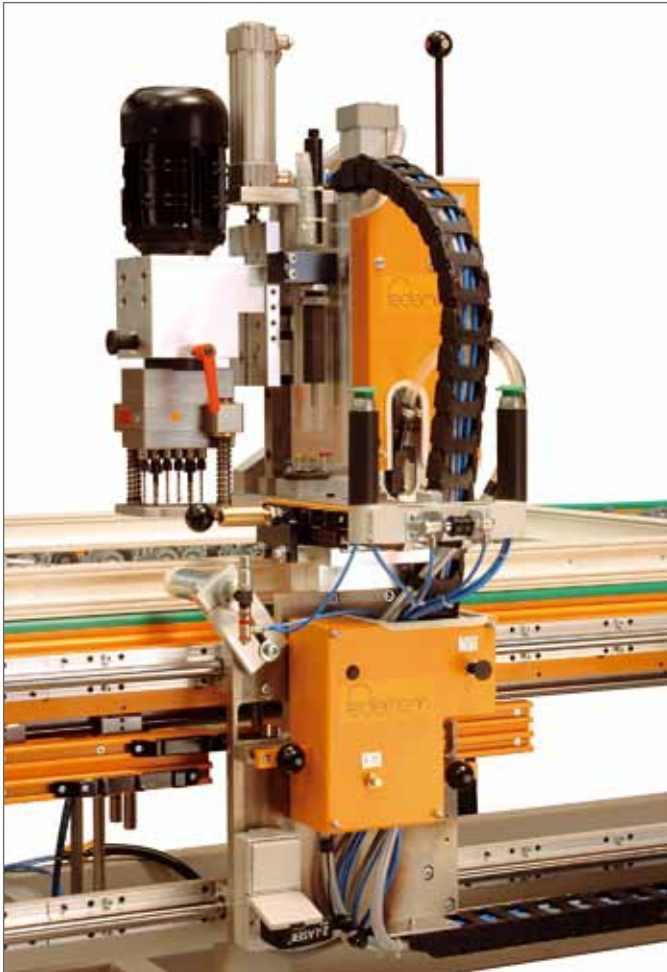
46.52V026

Используется для автоматического сверления отверстий под петли и прикручивания петель на рамах. Загрузка рам и предварительная фиксация петель осуществляется вручную.



*Длина стола 3000 или 4000 мм
Ширина 1630 мм*

*Рабочая поверхность стола из ПВХ-плитусов
лёгкого скольжения;
Опционально из поворотных роликов.*



Две направляющие длиной 3200 мм для крепления сверлильного агрегата и шуруповёрта.

- Два пневматических упора, выдвигаемых из плоскости стола для точной фиксации рам применимы для четырёх различных ширинок рамного профиля, максимальная длина хода упора 80 мм
- Пневматическая система позиционирования и фиксации рамы. Размеры обрабатываемых рам 360 x 2400 и 360 x 3200 мм.

Опционально:

- Устройство поворота шуруповёрта под углом 90° для прикручивания петель к импостам многостворчатых рам.
- Лазер-модуль для точной наводки
- Устройство поворота сверлильного агрегата под углом 90° для сверления отверстий под петли на импостах многостворчатых рам.