



РАЗРАБОТКА
ПРОИЗВОДСТВО
ОБСЛУЖИВАНИЕ

Все для производства окон



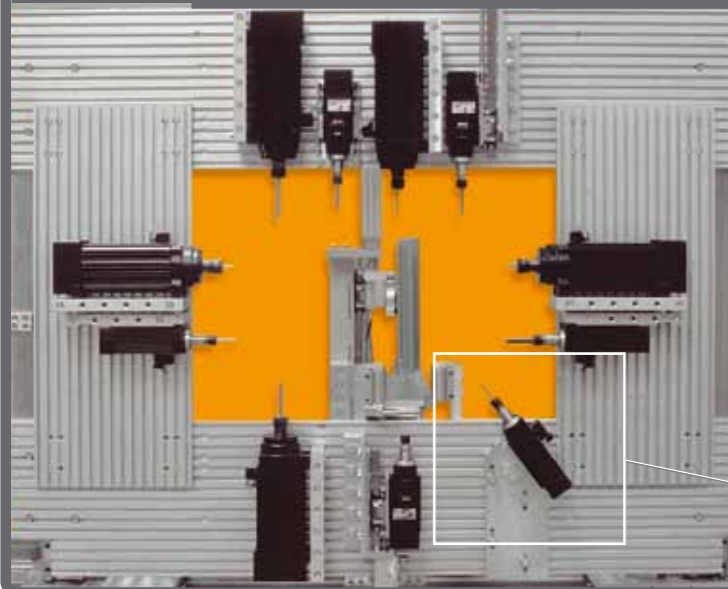
Контактные данные производителя:
AFS Federhenn Maschinen GmbH
Werner-von-Siemens-Strasse 6 · D-55481 Kirchberg
Telefon: +49 (0) 67 63 - 3 03 21 - 0
Telefax: +49 (0) 67 63 - 3 03 21 - 500
info@afs-federhenn.de
www.afs-federhenn.de



SBZ-100-G/150-G

Высокопроизводительный обрабатывающий
центр с G-модулем
производительностью до 150 окон за 8 часов

G-модуль



Возможности 3-х осевого G-модуля:

- ЧПУ- управляемые, интерполируемые, свободно-программируемые фрезеровка и сверление отверстий по 3-м осям в ПВХ - профилях, сверление отверстий в армирующих профилях
- Модульный монтаж агрегатов даёт возможность индивидуально скомбинировать обрабатывающие операции машины

Базовая модель производительностью 100 односторчатых окон за 8 часов размером 1000 x 1300 мм



Станция привинчивания армирования

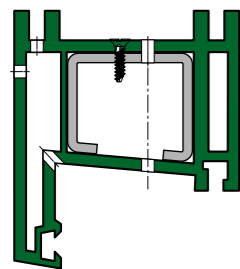


Независимые от G-модуля одиночный или двойной шуруповёрт
Двойной шуруповёрт увеличивает производительность до 150 единиц за 8 часов



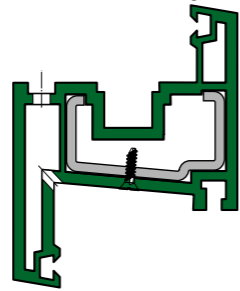
Виды обработок

Основные обработки рам



- Привинчивание армирования
- Фрезеровка дренажных прорезей
 - в фальце
 - спереди
 - снизу
- Сверление отверстий под дюбель и импост
- Маркировка ответных планок

Основные обработки створок



- Прикручивание армирования
- Фрезеровка дренажных прорезей
 - в фальце
 - снизу
- Фрезеровка паза под замок
- Сверление отверстий под ручку
- Сверление вентил. отверстий

Модели

Базовая комплектация

- Автоматический шуруповёрт
- G - модуль оснащён:
 - 4 фрезерные агрегата для ПВХ
 - 1 сверлильный агрегат для ПВХ и стали
 - 1 сверлильный агрегат для сверл. под ручку
- Размеры обрабатываемых заготовок
длина: 350 – 3500 мм/ширина: до 115 мм
высота: до 140 мм

Обработка рам:

- Сверление отверстий для дверных петель
- Сверление отверстий для крепл. импоста
- Маркировка ответных планок и т.д.

Дополнительные опции

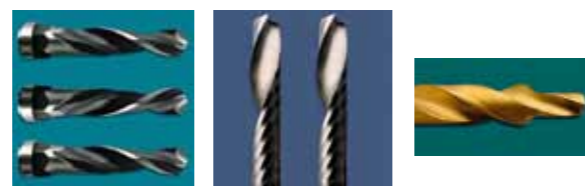
- Загрузочный магазин
- Подключение машины к внутренней компьютерной сети
- Сканер штрихкода

Опции

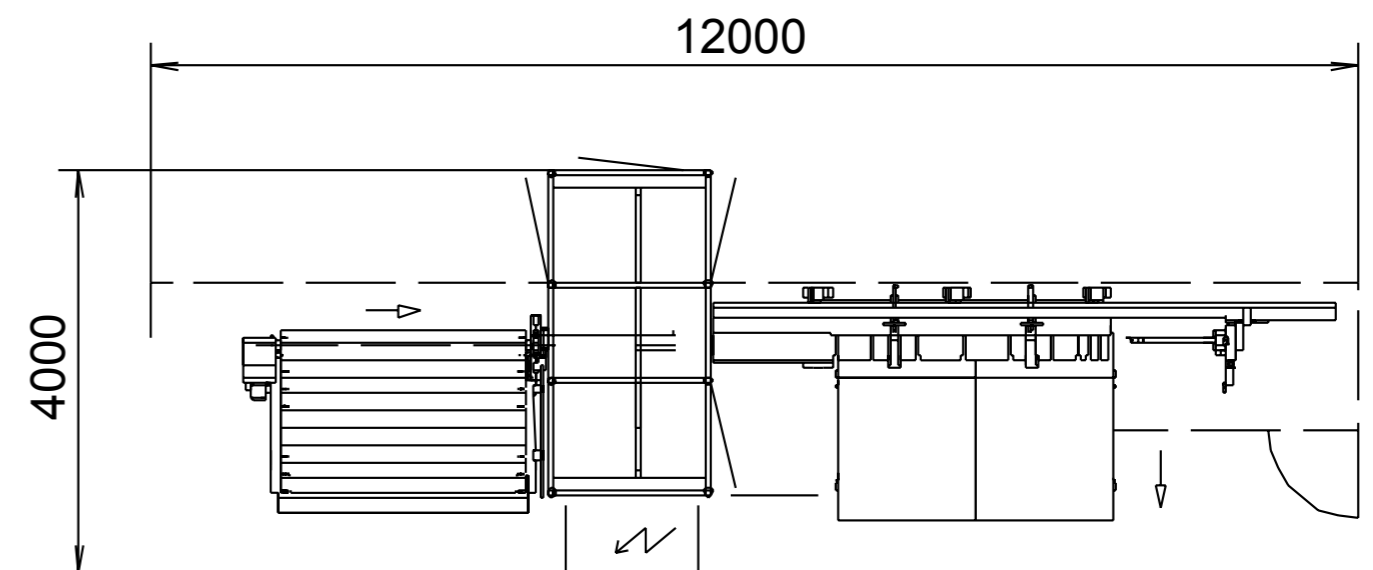
Примеры обработок профилей:

- Обработка створок:
 - Отверстие под личинку замка и под ручку
 - Сверление отверстий для дверных петель
 - Сверление отверстий для крепл. переплёттов
 - Фрезеровка пазов для прокладки уплотнителя и т.д.

Обрабатывающие инструменты



Схема



Захват с ЧПУ



Рабочий процесс

- Загрузка ПВХ - заготовок с армированием
- Считывание сканером штрихкода на заготовке
- Захват с ЧПУ перемещает и позиционирует заготовку для обработки (скорость 180 м/ мин)
- ЧПУ-захват и G-модуль позволяют производить обработку по 3-м осям
- Выгрузка обработанных заготовок на стол или ременный транспортёр